

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



Техническое заключение №27072016/152-02 от 09 февраля 2023 года

«По результатам визуально-инструментального обследования строительных конструкций лифтовой шахты, расположенной в жилом здании по адресу:
г. Екатеринбург, ул. Родонитовая, 14, подъезд №2»

ГИП:

Байдуганов В.Е.

Выполнил:

Корсюков И.А.



г. Екатеринбург
2023

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

СОДЕРЖАНИЕ

Введение.....	4
1. Краткая конструктивная характеристика здания и лифта	7
2. Результаты визуально-инструментального обследования	8
3. Выводы	14
Список использованных источников	15
Приложение 1 (Копия выписки из реестра членов СРО).....	16
Приложение 2 (Обмерочные чертежи)	19
Приложение 3 (Фотоматериалы)	22
Приложение 4 (Приборы и инструменты).....	25
Приложение 5 (Паспорт объекта).....	27

[illegible]

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

ГИП: Байдуганов В.Е. – постановка задачи, общее
 руководство работой, анализ
 результатов обследования.

Инженер-конструктор: Корсюков И.А. – проведение натурного
 обследования, обработка
 результатов обследования и
 оформление заключения.

Введение

Настоящее заключение выполнено специалистами ООО «ИЦ«ЭкспертПроект» на основании договора №27072016/152 от 11 января 2023 года с ООО «Средураллифт» (Заказчик), а также на основании Свидетельства №309-03-6670386110-П-069 о допуске к работам, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства, выданного саморегулируемой организацией «Межрегиональное объединение проектировщиков» (СРО) 25 сентября 2014 года (Приложение 1), и содержит материалы по проведению натурного обследования строительных конструкции лифтовой шахты пассажирского лифта, расположенного в подъезде №2 жилого здания по адресу: г. Екатеринбург, ул. Родонитовая, 14.

Необходимость проведения визуально-инструментального обследования вызвана необходимой планируемой (предстоящей) заменой существующего пассажирского лифта на новый без каких-либо конструктивных изменений в несущих строительных конструкциях лифтовой шахты с аналогичной кинематической схемой.

Цель работы, согласно техническому заданию:

1. Проанализировать имеющуюся у Заказчика техническую документацию.
2. Провести визуальное и инструментальное обследование строительных конструкций лифтовой шахты пассажирского лифта с выявлением дефектов и повреждений в них для определения их технического состояния;
3. Определить фактические прочностные и геометрические характеристики несущих строительных конструкций лифтовой шахты;
4. По результатам работы сделать выводы, разработать рекомендации по устранению выявленных дефектов и повреждений в обследованных строительных конструкциях, при их наличии, составить и оформить заключение.

Обследование проводилось по следующим этапам:

Первый этап - предварительный визуальный осмотр с целью ознакомления с конструкцией лифта, пространством лифтовой шахты и машинным помещением в целом;

Второй этап - ознакомление с имеющейся проектно-технической документацией, предоставленной Заказчиком;

Третий этап - непосредственное обследование несущих строительных конструкций.

Непосредственное обследование проводилось по этапам: визуальное и инструментальное.

При визуальном обследовании выявлялись видимые дефекты и деформации, определялся характер и степень повреждения конструкций.

Инструментальное обследование проводилось с целью определения действительных конструктивных, геометрических и прочностных характеристик строительных конструкций.

					№27072016/152-02	Лист
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата		4

При выполнении работы использовались современные измерительные приборы и инструменты. Для измерения геометрических характеристик помещений и конструкций применялся портативный лазерный дальномер «Bosch» и механическая рулетка.

Определение прочностных характеристик бетона производилось неразрушающим методом ударного импульса в соответствии с требованиями ГОСТ 22690-2015 «Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля» при помощи электронного измерителя прочности строительных материалов «Beton Pro Condrol».

При выполнении работ для составления настоящего Заключения в соответствии с техническим заданием было выполнено следующее:

- изучение и анализ имеющейся проектной, исполнительной и технической документации, материалов ранее проведенных обследований проведенных обследований, предоставленных Заказчиком;
- определение фактических условий работы строительных конструкций лифтовой шахты в здании и воздействий, оказываемых на нее при эксплуатации здания;
- обследование несущих конструкций лифтовой шахты в здании с фотофиксацией дефектов и повреждений;
- проведение необходимых обмерных работ с измерением геометрических параметров конструкций, их элементов и узлов;
- определение прочности стен и плиты перекрытия лифтовой шахты неразрушающим методом ударного импульса по ГОСТ 22690-2015 прибором «Beton Pro Condrol»;
- анализ полученных в ходе обследования данных и составление на их основании Заключения по результатам обследования.

Для классификации технического состояния строительных конструкции приняты следующие термины в соответствии с ГОСТ 31937-2011:

Нормативное техническое состояние – категория технического состояния, при котором количественные и качественные значения параметров всех критериев оценки технического состояния строительных конструкций зданий и сооружений, включая состояние грунтов основания, соответствуют установленным в проектной документации значениям с учетом пределов их изменения.

Работоспособное техническое состояние – категория технического состояния, при которой некоторые из числа оцениваемых контролируемых параметров не отвечают требованиям проекта или норм, но имеющиеся нарушения требований в конкретных условиях эксплуатации не приводят к нарушению работоспособности, и необходимая несущая способность конструкций и грунтов основания, с учетом влияния имеющихся дефектов и повреждений, обеспечивается.

Ограниченно работоспособное техническое состояние – категория технического состояния строительной конструкции или здания и сооружения в целом, включая состояние грунтов основания, при которой имеются крены, дефекты и повреждения, приведшие к снижению несущей способности, но отсутствует опасность внезапного разрушения, потери устойчивости или опрокидывания, и функционирование конструкций и эксплуатация здания или сооружения возможны либо при контроле (мониторинге) технического состояния, либо при проведении необходимых мероприятий по восстановлению или усилению конструкций и (или) грунтов основания и последующем мониторинге технического состояния (при необходимости).

Аварийное состояние – категория технического состояния строительной конструкции или здания и сооружения, в целом, включая состояние грунтов основания, характеризующаяся повреждениями и деформациями, свидетельствующими об исчерпании несущей способности и опасности обрушения и (или) характеризующаяся кренами, которые могут вызвать потерю устойчивости объекта.

1. Краткая конструктивная характеристика здания и лифта

Существующий лифт с обследуемыми строительными конструкциями лифтовой шахты является пассажирским, действующим, в настоящее время эксплуатируется по прямому назначению, установлен в подъезде №2 жилого здания по адресу: Свердловская обл., г.Екатеринбург, ул. Родонитовая, 14.

Здание, в котором располагается обследуемая лифтовая шахта, является панельным многоквартирным жилым домом, который был построен по типовой серии 141 (121-141) в 1995 году. По объемно-планировочному решению здание 5-подъездное, 10-этажное с техническим этажом, С-образной формы в плане с общими габаритными размерами 133×12м. Дом состоит из трех частей, подъезды 1 и 5 находятся в крайних отдельных зданиях, центральное здание – 3-подъездное. Конструктивная схема здания – бескаркасная, с наружными и внутренними продольными и поперечными несущими железобетонными стеновыми панелями. Перекрытия из сборных железобетонных многопустотных плит. Кровля здания плоская, совмещенная покрытием, с внутренним организованным водостоком.

Пространственная неизменяемость и устойчивость здания обеспечивается за счёт совместной работы поперечных и продольных несущих стен здания, а также дисков междуэтажных перекрытий.

Здание оборудовано пассажирскими лифтами в количестве 5шт. с аналогичными техническими характеристиками: по 1 лифту в каждом подъезде жилого дома.

Согласно данным паспорта, предоставленного Заказчиком, существующий пассажирский лифт в подъезде №2 имеет следующие основные заявленные характеристики:

- год изготовления – 1995г.;
- грузоподъемность – 400кг;
- скорость движения – 0,71м/с;
- высота подъема – 22,4м;
- количество остановок – 9;
- тип кабины – не проходная.

Кинематическая схема лифта – с верхним расположением лебёдки и противовесом сзади кабины. Межосевое расстояние кабины и противовеса лифта – 770мм. Конструкция лебёдки предусматривает эксплуатацию канатоведущего шкива в паре с отводным блоком.

За относительную отм.±0,000м принят уровень чистого пола подъездной площадки 1-го этажа здания жилого дома (первая остановка лифта).

2. Результаты визуально-инструментального обследования

Нормативный назначенный срок службы пассажирских лифтов, согласно данным таблицы 1 ГОСТ 22011-95 «Лифты пассажирские и грузовые. Технические условия», составляет 25 лет. Исходя из данного условия, Заказчиком планируется замена существующего пассажирского лифта на новый в связи с окончанием его нормативного срока эксплуатации.

Визуально-инструментальное обследование строительных конструкций лифтовой шахты, расположенной в подъезде №2 жилого здания по адресу: г. Екатеринбург, ул. Родонитовая, 14, проводилось в феврале 2023 года.

Техническое обследование лифтовой шахты включало визуальный осмотр, инструментальные измерения геометрических параметров, а также механические исследования прочности бетона конструкций.

Обследование плиты перекрытия проводилось со стороны её верхней и нижней поверхностей: верхней поверхности плиты – надшахтного участка пола машинного отделения, нижней потолочной поверхности плиты перекрытия производилось непосредственно из лифтовой шахты (с крыши кабины). Обследование стен проводилось из внутреннего пространства лифтовой шахты (с крыши пассажирской кабины лифта).

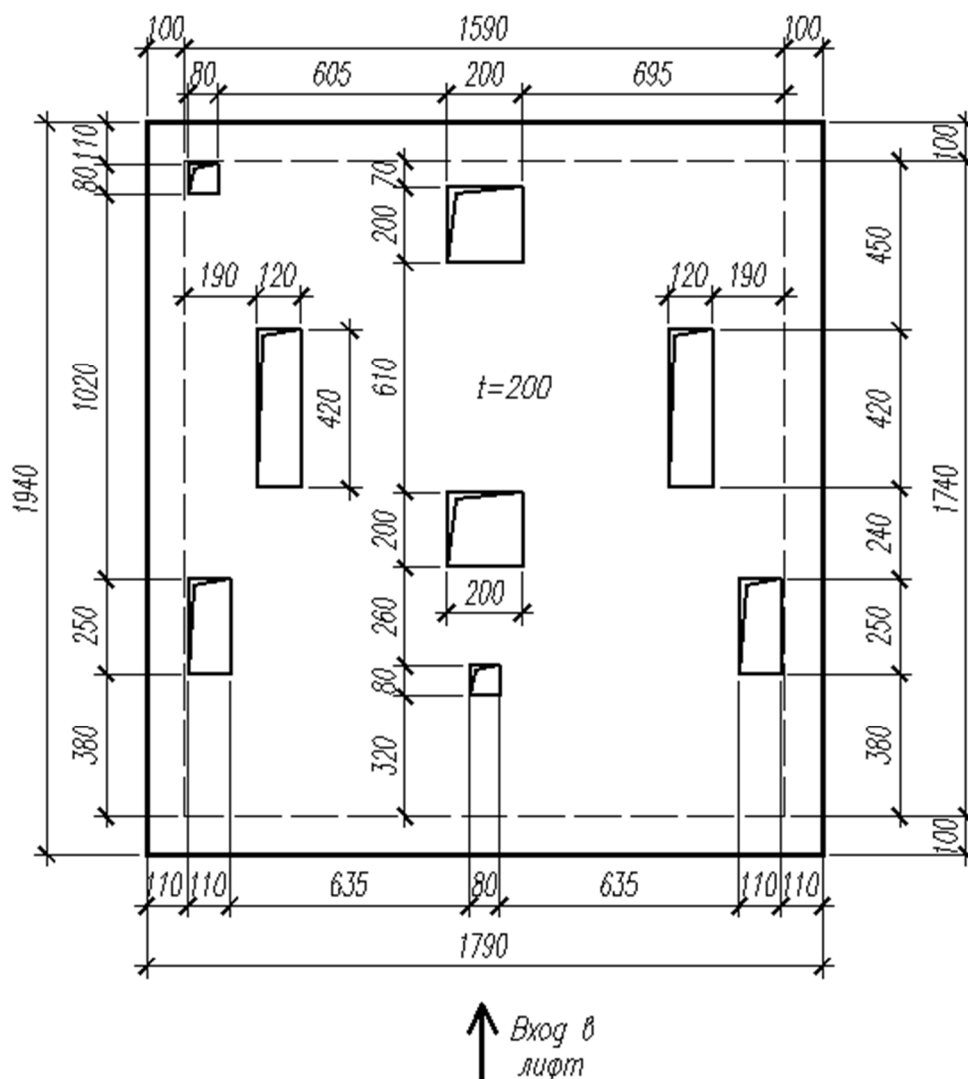
Лифтовая шахта представляет собой отдельно стоящую конструкцию и имеет в плане прямоугольную форму с внутренними габаритными размерами в свету $1740\pm 10 \times 1590\pm 10$ мм (глубина $\times$ ширина). Выполнена шахта из сборных железобетонных изделий (тубингов) по ГОСТ 17538-82 «Конструкции и изделия железобетонные для шахт лифтов жилых зданий». Общая высота шахты от днища до низа плиты перекрытия составляет 27,15 м.

Железобетонные сборные тубинги имеют внутреннюю трапециевидную форму в вертикальном (продольном) сечении из-за особенности технологии их производства (для свободного извлечения из формы), максимальные внутренние габаритные размеры в нижней части стеновых блоков составляют 1730×1580 мм, минимальные в верхней части блоков - 1750×1600 мм, средние, соответственно, - 1740×1590 мм.

Машинное помещение расположено в уровне 10 и технического этажей здания, имеет в плане прямоугольную форму с внутренними габаритными размерами в свету $3480 \times 2840 \times 2790$ мм (глубина $\times$ ширина $\times$ высота) (Лист 1, Приложение 2 и Рис. 1, Приложение 3). Доступ в машинное отделение осуществляется с лестничной подъездной площадки 10 этажа через дверной проем с габаритными размерами 900×1800 мм (ширина $\times$ высота) с установленной дверью 850×1800 мм (ширина $\times$ высота). Стены машинного отделения выполнены из наружной и внутренних сборных железобетонных панелей. Покрытие машинного отделения выполнено из сборных железобетонных плит (панелей). Пол выполнен из бетонной стяжки по сборным железобетонным плитам перекрытия. В уровне покрытия машинного помещения установлена монтажная балка (монорельс), выполненная из двутавра №20 по ГОСТ 8239-72 «Двутавры стальные горячекатаные», предназначенная для установки/обслуживания электромеханического

оборудования лифта (лебёдки). Для обеспечения естественного освещения и вентиляции (проветривания) помещения машинного отделения в наружной стене имеется оконный проем с размерами 1280×1280мм. В полу машинного помещения имеется монтажный люк с размерами 880×800мм, предназначенный для доступа в подмашинное пространство высотой ~900мм. Строго под данным люком расположен аналогичный люк, предназначенный для доступа на площадку 9 этажа здания в зону мусоропровода за лифтовой шахтой. Технологическое назначение люков – сообщение пространства 9 этажа и машинного помещения для подъема/спуска электромеханического лифтового оборудования.

Перекрытие лифтовой шахты расположено в уровне пола машинного помещения и представляет собой сборную железобетонную плиту марки ПЛ 19.18-40 по ГОСТ 17538-82 с габаритными размерами ~1940×1790мм, толщиной 200мм в составе железобетонной крышки общей высотой 1100мм. Толщина стенок крышки составляет 80-100мм. В сборной крыше имеется восемь технологических отверстий с размерами от 80×80мм до 200×200мм для пропуска тяговых стальных канатов, троса ограничителя скорости лифта и электрических кабелей (Рис. 2, Приложение 3).



План технологических отверстий плиты перекрытия ПЛ 19.18-40
(пунктирной линией указан внутренний контур крышки шахты)

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

№27072016/152-02

Лист

9

Поверх плиты перекрытия выполнена бетонная стяжка толщиной 70мм в уровне (в качестве) пола машинного отделения с сохранением части необходимых отверстий при помощи установленных металлических гильз для сообщения внутреннего пространства шахты с машинным помещением. Крышка лифтовой шахты с плитой перекрытия опирается по четырем сторонам на верхний блок (тубинг) лифтовой шахты с величиной опирания 80-100мм.

Инструментальные измерения прочности бетона сборной плиты перекрытия шахты проводились в три этапа.

Первый этап – подготовка гладкой поверхности для проведения измерения.

Второй этап – непосредственное измерение прочности бетона микропроцессорным прибором «Beton Pro Condrol».

Третий этап – фиксация результатов измерения прочности в рабочий журнал.

Подготовка нижней поверхности плиты велась вручную при помощи шлифовального (абразивного) камня - зачищалась небольшая площадка с примерными габаритными размерами 50×50мм до появления гладкого, выровненного участка. Для проведения инструментальных измерений было подготовлено 3 подобных площадки.

Инструментальные замеры ударной прочности бетона производились неразрушающим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 22690-2015 при помощи измерителя прочности строительных материалов микропроцессорного прибора «Beton Pro Condrol» (электронный прибор для оперативного и лабораторного контроля прочности неразрушающим методом). Принцип работы прибора основан на корреляционной зависимости параметров ударного импульса от упруго-пластических свойств контролируемого материала. Для выполнения измерения наносился удар индентором склерометра по предварительно зачищенной измеряемой поверхности. При ударе преобразователь вырабатывает сигнал, пропорциональный поверхностной твердости объекта измерений, который регистрируется электронным блоком и преобразуется в показания прочности.

Для определения прочностных характеристик бетона производилось по десять измерений на каждом из подготовленных участков, после чего производилась статическая обработка полученных результатов.

При статической обработке определялись следующие величины:

Среднее арифметическое значение прочности: $R_{cp} = (R_1 + \dots + R_n)/n$

где, R – измеренное показание прибора;

n – число измерений.

Среднее квадратическое отклонение: $\sigma = \sqrt{\frac{\sum X^2}{n-1}}$

где, n – число измерений,

$X = (R_i - R_{cp})$ – отклонение от среднего арифметического значения при каждом измерении.

Коэффициент вариации: $V = \sigma/R_{cp}$ (но не менее 0,135)

Соответственно, прочность бетона с обеспеченностью 95%:

$$R_B = R_{cp} (1 - 1,64 \times V)$$

Классом прочности на сжатие, согласно пункта 5.1.1 СП 52-101-2003 «Бетонные и железобетонные конструкции без предварительного напряжения арматуры», является соответствующее значение в МПа гарантированное с обеспеченностью 95%.

Исходя из полученных результатов инструментальных измерений можно сделать вывод, что фактический класс бетона сборной плиты перекрытия лифтовой шахты не ниже В25.

При проведении обследования каких-либо существенных дефектов и повреждений плиты перекрытия в составе сборной крышки лифтовой шахты, существенно влияющих на её прочность и долговечность, признаков перегрузки и недостаточной прочности (выпучиваний, прогибов, силовых трещин и сколов), обнаружено не было. Отмечались незначительные сколы граней технологических отверстий на нижней поверхности, не оказывающие влияния на эксплуатацию лифтовой шахты. Техническое состояние плиты перекрытия лифтовой шахты пассажирского лифта, в соответствии с классификацией по ГОСТ 31937-2011, в настоящее время оценивается как **работоспособное** [1].

Стены лифтовой шахты, воспринимающие нагрузку от плиты перекрытия шахты и электромеханического лифтового оборудования, установленного на ней, выполнены из сборных железобетонных блоков (тубингов) (Лист 2, Приложение 2). Блоки делятся на три уровня по высоте расположения в шахте: верхний (крышка с плитой перекрытия), средние (основные) и нижний. Соответственно, плита перекрытия опирается непосредственно на верхний блок лифтовой шахты, представляющий собой сборное железобетонное объемное изделие (конструкцию, тубинг) марки ШЛВ 9-40 по ГОСТ 17538-82 с внутренними минимальными габаритными размерами 1730×1580мм, высотой 900мм, с толщиной стенок 80-100мм. Сборный блок имеет металлические закладные детали для крепления направляющих кабины и противовеса.

Инструментальные замеры ударной прочности бетона верхнего блока шахты производились неразрушающим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 22690-2015 при помощи измерителя прочности строительных материалов микропроцессорного прибора «Beton Pro Condrol». Исходя из полученных результатов инструментальных измерений, можно сделать вывод, что фактический класс бетона верхнего блока лифтовой шахты не ниже В25.

При проведении обследования каких-либо существенных дефектов и повреждений верхнего блока лифтовой шахты, влияющих на его прочность и долговечность, признаков перегрузки и недостаточной прочности (выпучиваний относительно вертикальной отвесной поверхности, силовых трещин и сколов), обнаружено не было. Техническое состояние верхнего блока лифтовой шахты пассажирского лифта, в соответствии с классификацией по ГОСТ 31937-2011, в настоящее время оценивается как **работоспособное** [1].

Верхний блок ШЛВ 9-40 установлен (опирается) на цементно-песчаном растворе толщиной слоя ~20мм на средний (основной блок) шахты лифта. Крепление (стыковка) блоков шахты друг к другу выполнена путем ручной электродуговой сварки монтажных петель и металлических закладных деталей сборных конструкций. Узлы сопряжения блоков зачеканены раствором. Средний блок шахты лифта представляет собой сборное железобетонное объемное изделие (конструкцию, тюбинг) марки ШЛС 28-32/40 по ГОСТ 17538-82 с внутренними габаритными размерами в нижней широкой части 1750×1600мм, верхней 1730×1580мм, высотой 2780мм, с толщиной стенок 80-100мм. В одной (передней) стене наружной каждого блока (тюбинга) имеется проем с размерами 810×2100мм (ширина×высота), а также отверстия с двух сторон от дверного проема для кнопки вызова лифта. Всего в составе лифтовой шахты применено девять сборных средних (основных) блоков. Визуальное и инструментальное обследование стен шахты проводилось из внутреннего пространства лифтовой шахты (с крыши пассажирской кабины лифта) (Рис. 3, Приложение 3).

Инструментальные замеры ударной прочности бетона средних блоков шахты производились в уровне 2, 6 и 9 этажей неразрушающим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 22690-2015 при помощи измерителя прочности строительных материалов микропроцессорного прибора «Beton Pro Condrol». Исходя из полученных результатов инструментальных измерений можно сделать вывод, что фактический класс бетона средних блоков лифтовой шахты не ниже В25.

При проведении обследования каких-либо существенных дефектов и повреждений средних блоков лифтовой шахты, влияющих на их прочность и долговечность, признаков перегрузки и недостаточной прочности (выпучиваний относительно вертикальной отвесной поверхности, силовых трещин и сколов), обнаружено не было. Техническое состояние средних блоков лифтовой шахты пассажирского лифта, в соответствии с классификацией по ГОСТ 31937-2011, в настоящее время оценивается как **работоспособное** [1].

Последний (сверху вниз) средний блок в уровне первого этажа здания опирается на нижний блок лифтовой шахты, представляющий собой сборное железобетонное объемное изделие (конструкцию, тюбинг) марки ШЛН 14-40 по ГОСТ 17538-82 с внутренними габаритными размерами 1740×1590мм, высотой 1400мм, с толщиной стенок 100мм. Нижний блок является стенами прямка и днищем лифтовой шахты (часть шахты, расположенная ниже уровня крайней нижней этажной площадки) (Рис. 4, Приложение 3). Глубина прямка составляет 1300мм от чистого пола первого этажа подъездной площадки дома до днища прямка. Для доступа в прямок (спуска/подъема) установлена одна металлическая скоба со стороны проемов в лифтовую шахту. На днище шахты установлены отдельно стоящие железобетонные тумбы объемной формы прямоугольного параллелепипеда высотой ~550мм буфера кабины лифта. На каждой тумбе имеется стойка из металлической трубы высотой ~350мм под

буферную пружину, предназначенную для ограничения и смягчения при внештатном опускании кабины или противовеса лифта ниже отметки 1 этажа. Также, в приемке на днище шахты установлена аналогичная стойка под буферную пружину для противовеса на проекции пересечения его центральных осей. Непосредственно сами пружины на буферных стойках кабины и противовеса на момент проведения обследования отсутствовали.

Инструментальные замеры ударной прочности бетона нижнего блока шахты производились неразрушающим методом в соответствии с требованиями ГОСТ 22690-2015 при помощи измерителя прочности строительных материалов микропроцессорного прибора «Beton Pro Condrol». Исходя из полученных результатов инструментальных измерений можно сделать вывод, что фактический класс бетона нижнего блока лифтовой шахты не ниже В25.

При проведении обследования каких-либо дефектов и повреждений нижнего блока лифтовой шахты, влияющих на его прочность и долговечность, признаков перегрузки и недостаточной прочности (выпучиваний относительно вертикальной отвесной поверхности, силовых трещин и сколов), обнаружено не было. Техническое состояние нижнего блока лифтовой шахты пассажирского лифта, в соответствии с классификацией по ГОСТ 31937-2011, в настоящее время оценивается как **работоспособное** [1].

Кабина пассажирского лифта имеет внутренние габаритные размеры в свету 1080×950×2100мм (глубина×ширина×высота) и, соответственно, полезную площадь ~1,0м². Дверь кабины (шахты) горизонтально-раздвижная центрального открывания. Двери лифта имеют габаритные размеры 700×1980мм (ширина×высота), соответствующие требованиям ГОСТ Р 53770-2010. Направляющие кабины выполнены из стального тавра, противовеса из стального равнополочного уголка 50×5мм по ГОСТ 8509-86 «Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент». Крепление направляющих выполнено с помощью кронштейнов к закладным пластинам стен сборных блоков шахты.

3. Выводы

По результатам визуально-инструментального обследования строительных конструкций лифтовой шахты, расположенной в подъезде №2 здания жилого дома по адресу: г. Екатеринбург, ул. Родонитовая, 14, можно сделать следующие выводы:

1. Здание, в котором располагается обследуемая лифтовая шахта, является крупнопанельным жилым домом, который был построен в 1995 году. По объемно-планировочному решению здание 5-подъездное, 10-этажное с техническим этажом. Конструктивная схема здания – бескаркасная, с наружными и внутренними железобетонными стеновыми панелями.
2. Лифтовая шахта представляет собой отдельно стоящую конструкцию и имеет в плане прямоугольную форму с внутренними габаритными размерами в свету $1740\pm 10 \times 1590\pm 10 \times 27150$ мм (глубина $\times$ ширина $\times$ высота). Выполнена шахта из сборных железобетонных изделий (тубингов) по ГОСТ 17538-82, а именно (сверху вниз): плиты перекрытия ПЛ 19.18-40, верхнего блока шахты ШЛВ 9-40 (плита с верхним блоком монолитно образуют крышку шахты), средних (основных) блоков ШЛС 28-32/40 в количестве 9 шт., нижнего блока ШЛН 14-40.
3. В ходе проведения обмерных работ были выявлены фактические геометрические размеры строительных конструкций лифтовой шахты. Габаритные размеры обследуемых сборных железобетонных изделий соответствуют данным типовых конструкций по ГОСТ 17538-82.
4. По результатам инструментального обследования выявлены фактические прочностные характеристики строительных конструкций лифтовой шахты ударно-импульсным методом. Фактический класс бетона плиты перекрытия и стеновых блоков лифтовой шахты не ниже В25, что соответствуют данным типовых конструкций по ГОСТ 17538-82.
5. При проведении визуального обследования каких-либо существенных дефектов и повреждений строительных конструкций лифтовой шахты, существенно влияющих на их прочность и долговечность, признаков перегрузки, недостаточной прочности и несущей способности, обнаружено не было. Техническое состояние строительных конструкций лифтовой шахты пассажирского лифта, в соответствии с классификацией по ГОСТ 31937-2011, в настоящее время оценивается как **работоспособное** [1].
6. Планируемая Заказчиком замена существующего пассажирского лифта, действующего в жилом доме с 1995 года, в связи с окончанием нормативного срока его эксплуатации, на новый лифт технически возможна по специальному разработанному проекту.

ГИП ООО «ИЦ «ЭкспертПроект»



Байдуганов В.Е.

					№27072016/152-02	Лист
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата		14

СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. СП 13-102-2003. «Правила обследования несущих строительных конструкций зданий и сооружений» - М.: Стройиздат, 2004г.
2. ГОСТ 31937-2011. Здания и сооружения. Правила обследования и мониторинга технического состояния. Москва 2011г.
3. СП 63.13330.2012 «Бетонные и железобетонные конструкции. Актуализированная редакция СНиП 52-01-2003». Министерство Регионального Развития Российской Федерации, Москва 2012г.
4. СП 52-101-2003 «Бетонные и железобетонные конструкции без предварительного напряжения арматуры». ЦНИИПромзданий, Москва 2005г.
5. ГОСТ 22011-95 «Лифты пассажирские и грузовые. Технические условия». Межгосударственный совет по стандартизации, метрологии и сертификации, Минск, 1995г.
6. СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87». Министерство Регионального Развития Российской Федерации, Москва 2012г.
7. СП 20.13330.2011 «Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85*». Министерство Регионального Развития Российской Федерации, Москва 2011г.

Копия выписки из реестра членов СРО

					№27072016/152-02	Лист
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата		16

6670386110-20230123-1234

(регистрационный номер выписки)

23.01.2023

(дата формирования выписки)

ВЫПИСКА

из единого реестра сведений о членах саморегулируемых организаций в области инженерных изысканий и в области архитектурно-строительного проектирования и их обязательствах

Настоящая выписка содержит сведения о юридическом лице (индивидуальном предпринимателе), осуществляющем подготовку проектной документации:

Общество с ограниченной ответственностью «Инженерный Центр «ЭкспертПроект»

(полное наименование юридического лица/ФИО индивидуального предпринимателя)

1126670029089

(основной государственный регистрационный номер)

1. Сведения о члене саморегулируемой организации:

1.1	Идентификационный номер налогоплательщика	6670386110
1.2	Полное наименование юридического лица (Фамилия Имя Отчество индивидуального предпринимателя)	Общество с ограниченной ответственностью «Инженерный Центр «ЭкспертПроект»
1.3	Сокращенное наименование юридического лица	ООО «ИЦ «ЭкспертПроект»
1.4	Адрес юридического лица Место фактического осуществления деятельности (для индивидуального предпринимателя)	620041, Россия, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Уральская, д. 3
1.5	Является членом саморегулируемой организации	Ассоциация Саморегулируемая организация «Межрегиональное объединение проектировщиков» (СРО-П-069-02122009)
1.6	Регистрационный номер члена саморегулируемой организации	П-069-006670386110-0309
1.7	Дата вступления в силу решения о приеме в члены саморегулируемой организации	05.10.2012
1.8	Дата и номер решения об исключении из членов саморегулируемой организации, основания исключения	

2. Сведения о наличии у члена саморегулируемой организации права осуществлять подготовку проектной документации:

2.1 в отношении объектов капитального строительства (кроме особо опасных, технически сложных и уникальных объектов, объектов использования атомной энергии) (дата возникновения/изменения права)	2.2 в отношении особо опасных, технически сложных и уникальных объектов капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии) (дата возникновения/изменения права)	2.3 в отношении объектов использования атомной энергии (дата возникновения/изменения права)
Да, 05.10.2012	Нет	Нет



3. Компенсационный фонд возмещения вреда

3.1	Уровень ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договору подряда на подготовку проектной документации, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд возмещения вреда	Второй уровень ответственности (не превышает пятьдесят миллионов рублей)
3.2	Сведения о приостановлении права осуществлять подготовку проектной документации объектов капитального строительства	

4. Компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств

4.1	Дата, с которой член саморегулируемой организации имеет право осуществлять подготовку проектной документации по договорам подряда, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств	13.03.2019
4.2	Уровень ответственности члена саморегулируемой организации по обязательствам по договорам подряда на подготовку проектной документации, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров, в соответствии с которым указанным членом внесен взнос в компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств	Первый уровень ответственности (не превышает двадцать пять миллионов рублей)
4.3	Дата уплаты дополнительного взноса	Нет
4.4	Сведения о приостановлении права осуществлять подготовку проектной документации по договорам подряда, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров	

5. Фактический совокупный размер обязательств

5.1	Фактический совокупный размер обязательств по договорам подряда на подготовку проектной документации, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров на дату выдачи выписки	Нет
-----	--	-----

Руководитель аппарата



ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН УСИЛЕННОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Владелец: «НАЦИОНАЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ИЗЫСКАТЕЛЕЙ И
ПРОЕКТИРОВЩИКОВ» «НОПРИЗ»

СЕРТИФИКАТ 13 17 e5 86 00 55 af 51 88 40 b6 b9 68 a2 20 6a 90

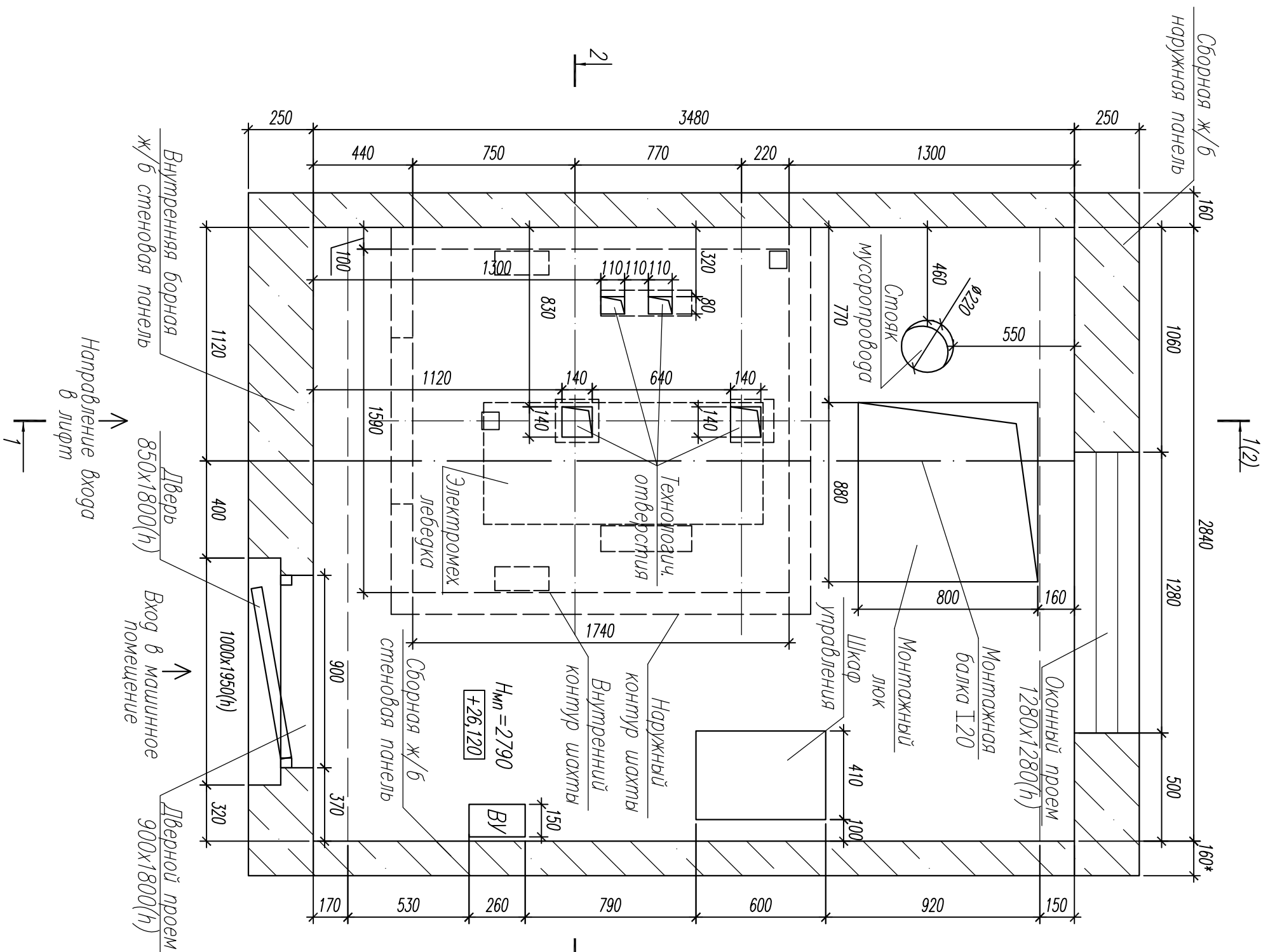
ДЕЙСТВИТЕЛЕН: С 22.11.2022 ПО 22.11.2023

А.О. Кожуховский

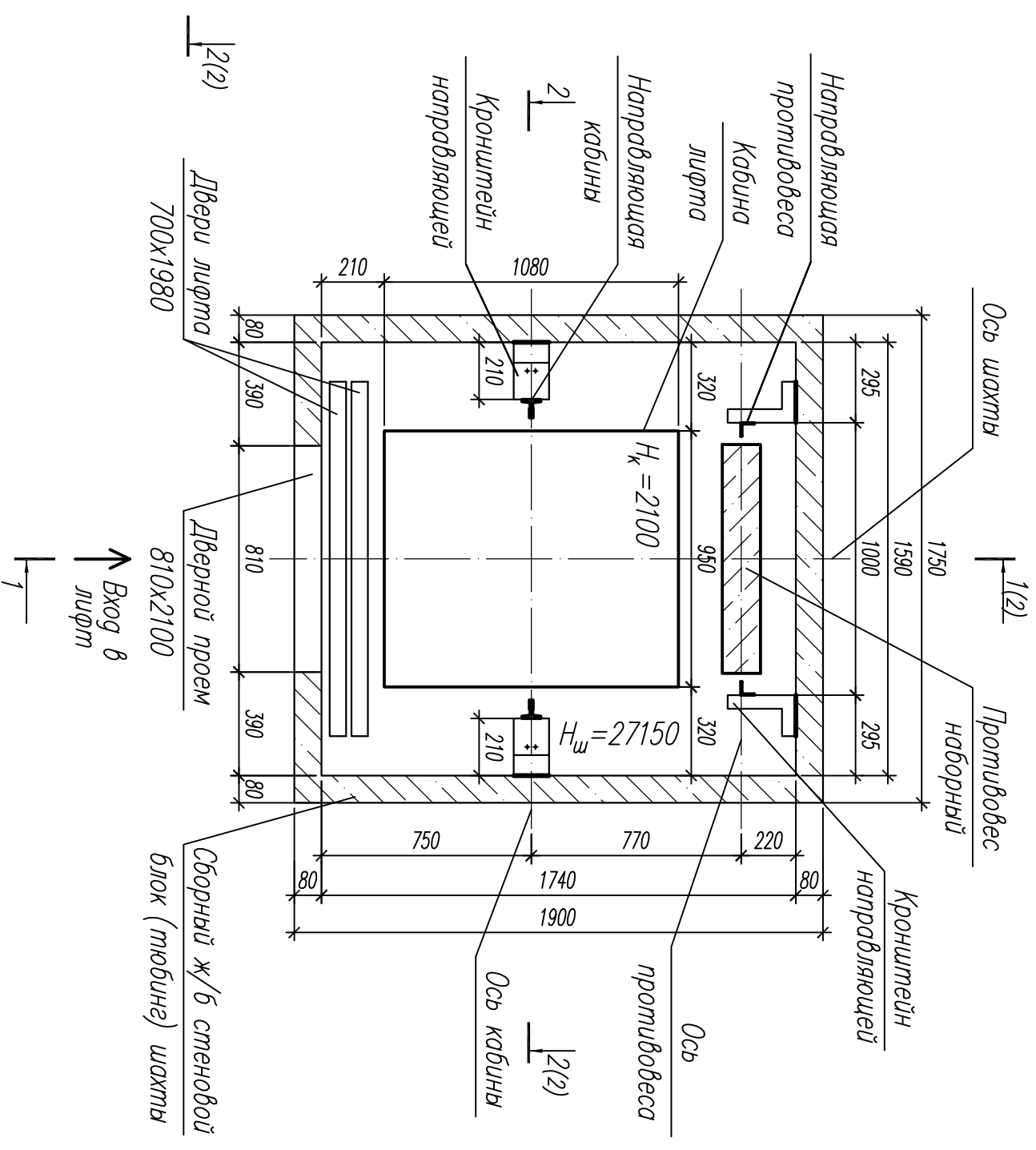


Обмерочные чертежи

План машинного помещения

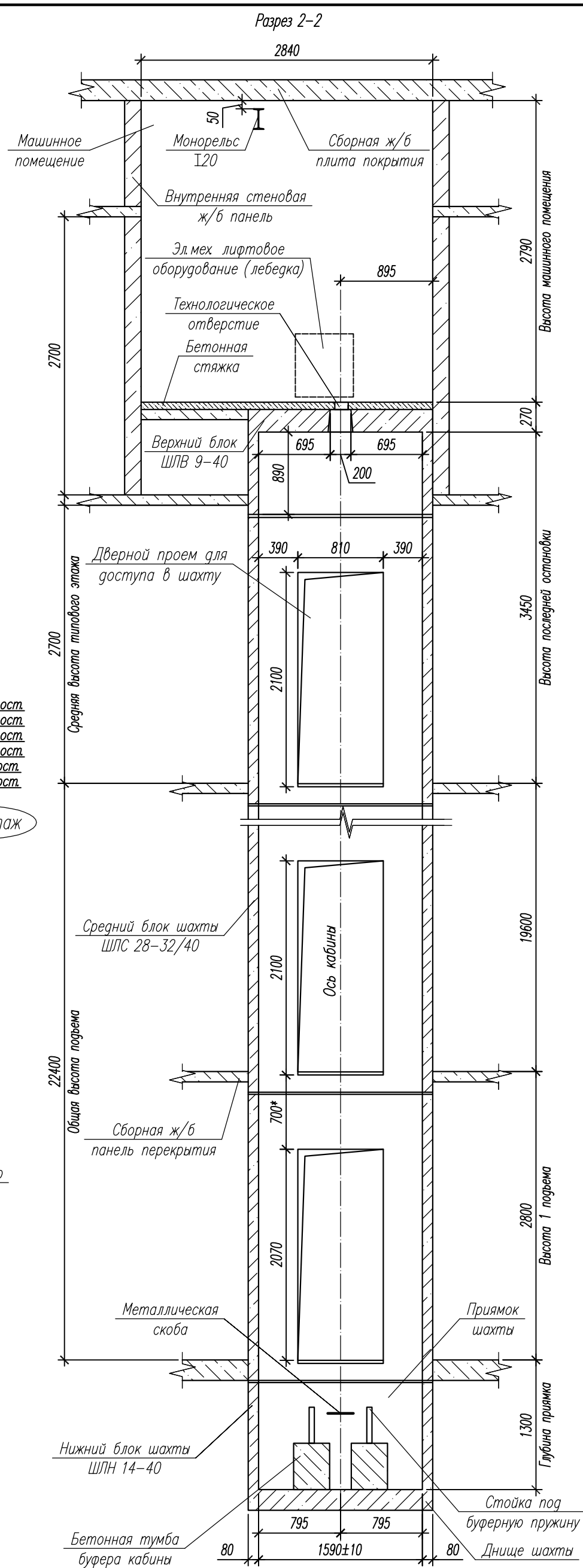


План лифтовой шахты



- Примечания**
1. За относительноную отметку $\pm 0,000$ принят уровень чистого пола первого этажа подрезной площадки здания жилого дома.
 2. Габаритные размеры назначены по результатам обмерных работ при техническом обследовании и являются усредненными.
 3. Железобетонные сборные тубинги имеют внутреннюю трапециевидную форму в вертикальном (продольном) сечении 13×30 соответственно тенологии их производства (для свободного извлечения из формы), максимальные внутренние габаритные размеры в нижней части стеновых блоков составляют 1750×1600 мм, минимальные в верхней части блоков – 1730×1580 мм, средние – 1740×1590 мм.
 4. Подрезные обмуровочные лифтовой установкой (лебедка) показано условно.
 5. Указанные габариты лифтовой кабины являются внутренними.

							Приложение 2 к заключению №207072016/152-02	
								Обследование строительных конструкций лифтовой шахты пассажирского лифта
Изм.	Код уч.	Лист	Ноук	Подп.	Дата		Жилой многоквартирный дом по адресу: г. Екатеринбург, ул. Родионова, 14 (подвез 2)	
Н. контр.		Каробаев			02.23			Стация
Проверил		Байдуганов			02.23	ОБ		
Выполнил		Корсаков			02.23	1		Листов
						2		
							План машинного помещения, план лифтовой шахты	ООО «ИЛ«ЭкспертПроект» г. Екатеринбург



Формат	A3
--------	----

Фотоматериалы



Рис. 1. Общий вид машинного помещения с электромеханическим лифтовым оборудованием (лебёдкой).



Рис. 2. Вид снизу плиты покрытия лифтовой шахты.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

№27072016/152-02

Лист

23



Рис. 3. Общий вид внутреннего пространства лифтовой шахты.



Рис. 4. Прямо́к лифтовой шахты.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

№27072016/152-02

Лист

24

Приборы и инструменты

№ пп	Наименование прибора, инструмента	Назначение	Точность измерения
Приборы			
1	Лазерный дальномер «Bosch»	Измерение линейных размеров	±0,01 см
2	Зеркальная цифровая фотокамера «Olympus»	Фотофиксация обследуемых конструкций и узлов их сопряжения	-
3	Электронный измеритель прочности строительных материалов «Beton Pro Condrol»	Контроль прочности бетона и его однородности методом ударного импульса по ГОСТ 22690-2015	93%
Инструменты			
4	Рулетки 3м и 5м	Измерение линейных размеров	±0,1 см
5	Линейки стальные 0,2 и 0,5м	Измерение линейных размеров	±0,5 мм
6	Линейка для расчета ширины трещин «Elcometer 143»	Измерение ширины раскрытия трещин	0,1-2,5 мм
7	Набор измерительных плоских металлических щупов №4	Измерение ширины раскрытия трещин	0,1-1,0 мм
8	Молоток слесарный 0,4кг	Удаление штукатурного слоя	-

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

№27072016/152-02

Лист

26

Паспорт объекта

					№27072016/152-02	Лист
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата		27

Заключение по результатам выполненного обследования
строительных конструкций лифтовой шахты пассажирского лифта,
расположенного в жилом многоквартирном доме

1. Адрес объекта	Свердловская обл., г. Екатеринбург, ул. Родонитовая, 14, подъезд №2
2. Время проведения обследования	Февраль 2023г.
3. Организация, проводившая обследование	ООО «ИЦ«ЭкспертПроект»
4. Статус объекта	Лифтовая шахта пассажирского лифта
5. Тип проекта здания	Данные не предоставлены
6. Организация, поставщик лифта	По результатам конкурса
7. Организация, монтирующая новый лифт	По результатам конкурса
8. Год возведения объекта	1995г.
9. Год и характер выполнения последнего капитального ремонта или реконструкции	Данные не предоставлены
10. Собственник объекта	Данные не предоставлены
11. Форма собственности объекта	Данные не предоставлены
12. Конструктивный тип объекта	Стены шахты – железобетонные тюбинги; плита покрытия шахты сборная железобетонная
13. Число этажей здания	10 этажей с техническим этажом
14. Установленная категория технического состояния несущих строительных конструкций объекта	Техническое состояние по критериям строительных конструкций лифтовой шахты по ГОСТ 31937-2011: - стен шахты – работоспособное; - плита покрытия шахты – работоспособное